

# Unternehmenspräsentation

# Das Unternehmen

- Seit 1997 erfüllt die Grüninger Electronics GmbH die Wünsche ihrer Kunden zur Fertigung elektronischer Baugruppen und Systeme
- Wir produzieren Prototypen, Klein- oder Großserien; wirtschaftlich, mit höchster Qualität und äußerster Präzision
- Unsere Erfahrung macht uns zum starken Partner unserer Kunden von der Entwicklung über den Prototypen bis zur Serienherstellung
- Wir unterstützen unsere Kunden vom Design der Platinen, über die Produktion erster Prototypen mit kompletter Materialbeschaffung bis zur Produktion
- Wir produzieren, testen, verpacken und versenden Endprodukte unserer Kunden und sorgen für die Chargenrückverfolgbarkeit
- Wir sind groß genug, um technisch anspruchsvollste Produkte herzustellen und klein genug, um auf individuelle Kundenwünsche einzugehen

# Unser Selbstverständnis

- Wir sind ein zuverlässiger und loyaler Partner, Ihr Know-how bleibt bei Ihnen
- Wir liefern erstklassige Qualität und geprüfte Qualität, unser universeller Fertigungstester minimiert Risiken bei 100% Traceability
- Wir sind ein ambitioniertes, motiviertes Team. Wir identifizieren uns mit Ihrem Projekt
- Wir sind offen und transparent bei Angeboten und Projektplänen
- Wir bieten Services von der Entwicklung...Zertifizierung...Fertigung an, wir übernehmen Verantwortung für das Gesamte...
- Wir sind stolz auf unsere Dienstleistungen und Referenzen
- Unsere Entwicklungsdienstleistung mit Future Systems : Schaltungsdesign, Key-Bauteile, Miniaturisierung Software, Hardware, Zertifizierung, Produktion, Value-Added-Services
- Wir denken in Design-Building Blöcken, Plattformen und Modularität
- Wir entwickeln Ideen und denken in Systemlösungen
- Wir gehen methodisch vor und erfinden was fehlt...keine Räder
- Wir denken gerne mit...und weiter
- Wir lösen Ihre Problemstellung gemeinsam mit Ihnen im vereinbarten Kosten- & Zeitrahmen

# Was kann Grüninger Electronics

- OEM oder ODM
- EMS oder EMS<sup>2</sup>
- Design for
  - EMV
  - Cost Optimization
  - Allocation
  - Manufactureability
  - Testability
- Bestückte Leiterplatten oder fertiges Produkt
- Fertigung: Equipment SMD / THT und Endmontage
- Qualitätskontrolle Fertigungsbegleitend AOI und ICT
- Qualitätskontrolle Endprodukt mit EOL
- Qualitätskontrolle Prozess mit 100% Traceability
- Prototypen A-/B- Serien, Prototyping 2 Serie

# Wir Digitalisieren und Elektrifizieren Produkte für

- die Verpackungsindustrie
- die Medizinindustrie
- die Elektroindustrie
- die Netzwerktechnik Druckluft
- den Ex- geschützten Bereich
- die Ventiltechnik
- die Sensortechnik
- die Photovoltaik
- Überwachungssysteme aller Art
- Elektronische Sicherungen (Motus C-14)

# Das Team

- 27 Kolleg\*innen arbeiten leidenschaftlich daran die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen
- Unser 4-köpfiges Team im Prüffeld und End-of-Line-Test sorgt dafür die Qualitätsansprüche unserer Kunden abzusichern und arbeitet zugleich an anspruchsvollen Projekten in der SMD und THT
- Darüber hinaus arbeitet das 5-köpfige SMD Team mit den 8 Expert\*innen in der THT seit mehr als 10 Jahren bei Grüninger Electronics
- 2 Kolleg\*innen sorgen für die reibungslose Logistik und 3 Kolleg\*innen regeln den Einkauf und die Arbeitsvorbereitung
- Je 2 Kolleg\*innen sorgen dafür dass wir technisch top sind und 3 Kollegen/innen betreuen unsere Kunden im Vertrieb
- Jeder unserer Kunden hat seinen persönlichen Ansprechpartner\*in

# Unsere SMD und THT Ressourcen

## SMD Fertigung:

- Manuelle und halbautomatische SMD Bestückung
- Automatische SMD Bestückung in Reflow und Klebe-technik mit modernsten JUKI Automaten
- Konvektionslöten und Dampfphasenlöten

## THT Fertigung:

- Manuelle Bestückung und flexible Materialvorbereitung
- Wellenlötprozess unter Stickstoffatmosphäre
- Selektiver und partieller Lötprozess unter Stickstoffatmosphäre

# Unsere Test und Qualitätskompetenz

## Testsysteme:

- 3D AOI Test
- In-Circuit-Test (ICT)
- Hochspannung End Of Line Test
- Boundary Scan
- Kundenspezifische Prüfverfahren mit hauseigenem Prüfmittelbau
- Burn-in / Run-in Temperatur und Klimatests

## Qualität:

- Nach IPC-SM78A Norm
- Nach DIN ISO 9001:2008
- Nach IPC- A610 E
- Nach UL Zulassung der Kunden
- KUKI Materialeingangssystem und Röntgenzählmaschine